

POSE COLLÉE DIRECTE SUR DALLAGE

AVEC UN SYSTÈME DE PROTECTION ANTI - REMONTÉE D'HUMIDITÉ

■ 1 - SUPPORTS VISÉS

Les supports admissibles en pose collée sont :

- Dallages selon la norme NF P 11-213 (DTU 13-3) de mars 2005.

■ 2 - MATÉRIAUX

Des différences de largeur (tolérances) peuvent exister entre les lés.

Taraflex® Sport Performance Plus - Taraflex® Sport M Plus
Taraflex® Sport B - Taraflex® Action Sport 50 - Taraflex® Surface
Taraflex® Tennis - Taraflex® Tennis ATP - Taraflex® Futsal.

■ 3 - MISE EN ŒUVRE DU SYSTÈME DE PROTECTION ANTI-REMONTÉE D'HUMIDITÉ

Ces systèmes doivent être visés par un Avis Technique en cours de validité.

Pour la réalisation le poseur fera référence à l'Avis Technique et le cas échéant aux recommandations particulières du fabricant.

Ces systèmes sont obligatoirement associés à la mise en œuvre d'un ragréage P3.

■ 4 - MISE EN ŒUVRE DU REVÊTEMENT DE SOL SPORTIF TARAFLEX®

Cf. § 1.1 Pose collée directe.

POSE COLLÉE DIRECTE SUR DALLAGE SURFACÉ

selon le procédé Dry-Tex® sous AT N° 12/08-1541

■ 1 - MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre est réalisée conformément aux dispositions décrites dans la norme NF DTU 53.2 « Revêtements de sol PVC collés » (avril 2007), complétées, modifiées ou précisées comme suit en ce qui concerne le taux d'humidité, l'obligation du pare vapeur et de l'enduit de lissage. Les supports doivent être solides, à surface plane et régulière.

■ 1.1 Supports et exigences relatives aux supports

1.1.1 Supports neufs

Dallages à base de liants hydrauliques, armés et non armés (sans limitation d'ouverture des fissures indiquée par les DPM et avec une section moins importante des armatures), conformes à la norme NF P 90-202, exécutés conformément à la norme NF P 11-213-2 (DTU 13.3-2).

Travaux préparatoires

A effectuer en cas de non-respect de la planéité (6 mm sous la règle de 3 m) par l'entreprise de gros œuvre -maçonnerie en accord avec l'entreprise de sol

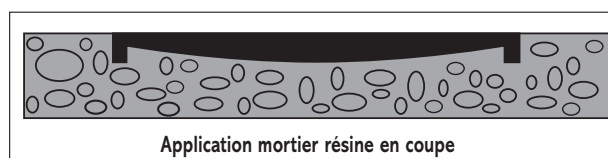
- **Traitement des bosses** : Par ponçage et aspiration soignée.

- **Traitement des flaches** :

- Planéité ≤ 10 mm : Résine époxy fluide pure type Eponal 336 de Bostik ,ou primaire MF de Mapei, suivi d'un ponçage.
- Planéité ≥ 10 mm : Mortier de résines type SIKA(Sikatop 121 surfacage, Lanko (730 lankorep fin, Mapei (mapegroul) , voir marque NF : produits de réparation des ouvrages en béton

Ils sont appliqués conformément aux fiches techniques du fabricant en respectant les prescriptions suivantes :

- Cohésion de surface mini 1Mpa
- Arrêts sur bords francs -découpe à la disceuse)
- Support humidifié
- Etat de surface : taloché fin



- **Traitement des joints inférieurs à 4 mm et des fissures inférieures à 1 mm** : Grattage, décrochage et aspiration. Remplissage à la colle « Gerpur » au moment de l'encollage.

- **Ponçage général** : Par ponçage au plateau racleur avec fraises au carbure de type Hexascraper de Janser et aspiration soignée : Il permet l'élimination du produit de cure.

- **Nettoyage général du support** :

Par aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel.

1.1.2 Supports existants (Rénovation)

Après dépose de l'ancien revêtement et de l'enduit de sol existant : Dallages à base de liants hydrauliques, armés et non armés, conformes à la norme NF P 90-202 et exécutés avant mars 2005, date d'entrée en vigueur de la norme NF P 11-213-2 (DTU 13.3-2) et répondant aux exigences suivantes :

- Planéité d'au moins 6 mm sous la règle de 3 m.

Travaux préparatoires

A effectuer en cas de non-respect de la planéité (6 mm sous la règle de 3 m) par l'entreprise de pose.

- **Dépose du revêtement existant** : Le revêtement est déposé en totalité, y compris les traces de colle et tout enduit de sol. Le support béton est mis à nu.

Le béton support mis à nu est ensuite préparé comme suit

- **Préparation mécanique** : Par grenailage fin ou ponçage puis nettoyage.

- **Traitement des bosses** : Lors de la dépose complète du revêtement existant et chaque fois qu'elles dépassent les 3 mm sous la règle de 2 m, les bosses sont poncées.

- **Traitement des flaches** :

Planéité ≤ 10 mm : Mortier de résines type SIKA(Sikatop 121 surfacage, Lanko (730 lankorep fin, Mapei (mapegroul) ,voir marque NF : produits de réparation des ouvrages en béton Dans ce cas, les joints qui n'étaient pas traités à l'origine et les fissures apparues après la 1° installation (cf CPT enduits) sont préalablement remplis avec une résine époxy fluide.

- **Traitement des joints de retrait < 4mm, des joints de construction et des fissures < 1 mm** : Par ponçage, puis aspiration en cas de désaffleure. Les joints sont ouverts, aspirés et remplis par la colle Gerpur au moment de l'encollage.

- **Traitement des joints de dilatation** : Ils sont traités par mise en place du profilé RM de la société Couvraneuf.

- **Nettoyage du support** : Par aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel.

■ 2 - MATÉRIAUX

Des différences de largeur (tolérances) peuvent exister entre les lés.

Taraflex® Sport Performance Plus DTX - Taraflex® Sport M Plus DTX. Colle réactive mono-composante Gerpur de Gerflor.

Il convient d'examiner le matériau à la mise à plat et avant de procéder à sa mise en œuvre.

En cas de défauts d'aspect, il est de votre devoir d'en informer GERFLOR avant de procéder à sa mise en œuvre.

■ 3 - DÉROULAGE DU MATÉRIAU (24 heures avant le collage du matériau)

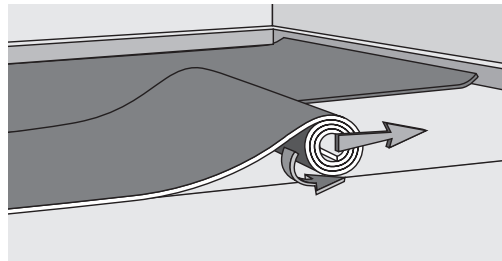
- Température du support et de l'atmosphère minimum de pose 10°C, et pour un maximum de 30°C
- Tracer deux traits de cordeau sur le support pour matérialiser l'axe transversal et longitudinal de la salle donné par les gaines de poteaux.
- Dérouler et mettre à plat les rouleaux pendant 24 heures, dans l'ordre des numéros de pièces en laissant 1cm entre chaque lé.
- Les lés seront posés à partir de l'axe transversal le long de l'axe longitudinal ou, pour les poses en bicolore, selon un calepinage précis.
- Un marouflage au rouleau à maroufler facilitera sa mise à plat.
- **ATTENTION** : Les lés seront toujours déroulés à partir du centre de la salle.
- L'extrémité du matériau qui se trouve près du tube en carton devra être placée le long des murs.

■ 4 - MISE EN PLACE DU MATÉRIAU (juste avant le collage)

Mettre en place les lés en se rapprochant de l'axe longitudinal en laissant 1 mm entre chaque lé.

Exemple :

1	2
3	4
5	6
7	8
9	10




■ 5 - ENCOLLAGE


- Le collage a lieu 24 heures après la mise à plat des lés.
- Pour l'encollage, les lés sont repliés par moitié.
- Le support et l'envers textile du revêtement sont soigneusement aspirés avant l'encollage.
- Commencer l'encollage par les lés centraux situés de part et d'autre de l'axe longitudinal.
- L'application est réalisée en simple encollage à partir de la colle déposée à la spatule dentée (type B1 - norme TKB) à raison de 400 à 450 g/m².
Le respect de cette quantité impose le changement régulier de lame spatule : **1 lame tous les 100 m²**.
- La quantité de colle, contenue dans un pot, permet d'encoller, sans reprise, environ 35 m².
- Temps avant affichage: **15 à 20 mn**
- Temps de travail : **1 heure** (correspond au cas le plus défavorable d'une HR de 100%. La vitesse de réticulation est dépendante de l'humidité ambiante).
- En cas d'incurvation des rouleaux en fin de roule (près du tube), répartir des charges lourdes sur une planche sur le matériau pendant 12 heures.
(Ex : Rouleau de Taraflex® Sport DTX™, bidon de colle ou rouleau à maroufler mis sur une planche)
- Eviter de déplacer ou d'entreposer des charges lourdes jusqu'au lendemain. Ex : Rouleau de Taraflex® Sport DTX™, bidon de colle ou rouleau à maroufler)
- Ne pas rester en position statique sur les lés fraîchement encollés afin d'éviter tout fluage de la colle.

Taches de colle : Nettoyer les taches de colle (fraîche) et outils avec de l'acétone.

■ 5 - SPATULE OU TALOCHE À ENCOLLER

Encollage du support avec la colle GERPUR, en utilisant **une spatule rigide, une taloche, un plateau ou une lisseuse équipée de lame interchangeable type B 1 norme TKB.**

Type de spatule à lame interchangeable			
	Fabricant	Spatule 18 / 21 cm	Lames B1
	JANSER	262 331 000	262 314 000
	WOLF	41 784	13 370

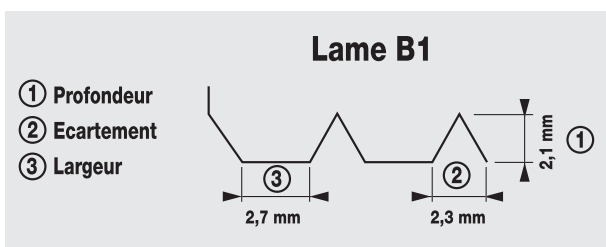
Type de taloche, plateau, lisseuse à lame interchangeable			
	Fabricant	Taloche	Lames B1
	JANSER	262 340 000	262 322 000

Type de Dentelure : LAME B1 norme TKB

Profondeur 1 : 2.1 mm

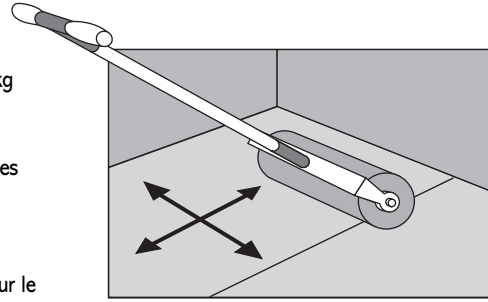
Ecartement 2 : 2.3 mm

Largeur 3 : 2.7 mm



■ 6 - MAROUFLAGE

- Il est obligatoire et s'effectue uniquement avec un rouleau à maroufler de 50kg
- Pas de marouflage manuel avec une cale en liège
- Maroufler 20 mn après affichage du matériau dans la colle
- Maroufler chaque lé dans les deux sens en commençant par le sens largeur des lés et en finissant dans le sens longitudinal.
- Ne pas laisser le rouleau en position statique sur les lés fraîchement encollés.
- Ne pas rester en position statique sur les lés fraîchement encollés.
- Il n'est pas nécessaire d'utiliser des plaques de répartition pour se déplacer sur le matériau.



■ 7 - SOUDURE À CHAUD (12 HEURES APRÈS)

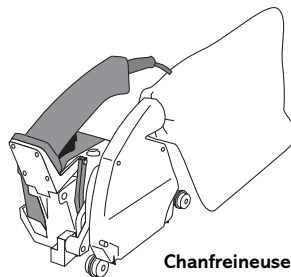
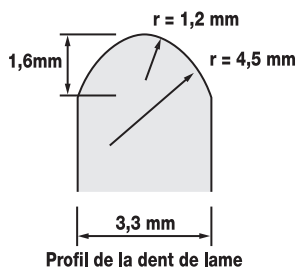
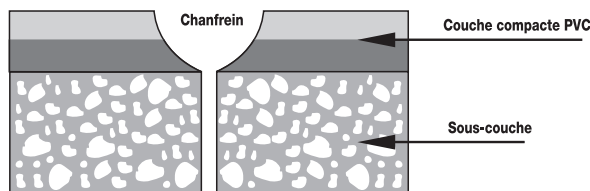
7.1 - Chanfreinage

Le chanfreinage permet d'ouvrir et régulariser le joint, de supprimer les éventuelles traces de colle qui peuvent nuire à la qualité de la soudure.

Deux modes de chanfreinage :

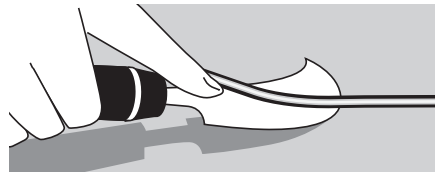
- manuel avec un outillage approprié (triangle, règle),
- mécanique avec une chanfreineuse électrique équipée d'une fraise de 3,3 à 3,5 mm de large.

Il faut chanfreiner toute l'épaisseur de la couche d'usure, mais pas la sous couche mousse.



7.3 - Arasage

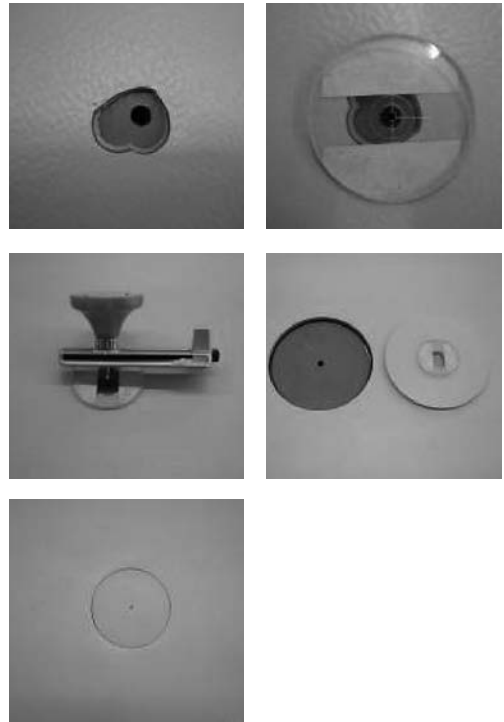
Cette opération doit être réalisée en une seule fois après refroidissement du cordon avec un couteau 1/4 de lune



7.4 - Finition

Il existe des accessoires qui permettent de réaliser des finitions soignées autour des réservations :

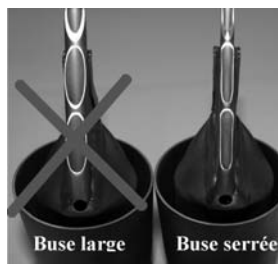
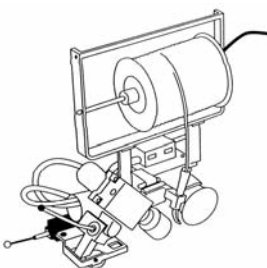
- Découpeur circulaire équipé d'un centreur de découpe (Réf 262 262 500 – JANSER)



7.2 - Soudure au chariot automatique

Elle se fait avec un chariot LEISTER de type UNIVERSAL ou UNIFLOOR avec chalumeau à variateur électronique à air chaud et d'une buse multi-sorties pincée, prévue à cet effet.

Référence des buses : ROMUS : 95254
JANSER : 225 860 040
LEISTER : 105 407



IMPORTANT : Pour tout renseignement concernant le matériel, GERFLOR est à votre disposition pour vous conseiller.

IMPORTANT : délais de mise en service :

- Pour le trafic piétonnier normal la mise en service a lieu 24 heures au moins après l'achèvement des travaux.
- Pour la mise en place des équipements sportifs et le trafic des charges roulantes il est nécessaire d'attendre 72 heures.