

Avant de procéder à la mise en œuvre du revêtement, il convient de l'examiner, et de déceler éventuellement tout problème d'ordre visuel. En cas de défauts d'aspect, nous vous demandons d'en informer GERFLOR et de ne pas commencer la mise en œuvre sans son accord.



Température ambiante
Mini : 10° C



Température du support
Mini : 10° C

MATÉRIAUX	FORMAT	CODE	OBSERVATIONS
GTI EL5 CONNECT	635 x 635 / Ép. 6 mm	2713 suivi du n° du coloris	
Feuillard de cuivre	l (largeur) 10 mm / Ép. 0,08 mm	0586 0001	Nous ne recommandons pas de feuillard adhésivé.
GTI EL5 CONNECT ACCESS	635 mm / 320 mm	2717	
GTI EL5 CONNECT CORNER	320 mm / 320 mm	2718	
Profil de finition GTI		H 202	
Maillet anti-rebond		050 80 001	

LES REVÊTEMENTS ASTATIQUES (ASF) ANTISTATIQUE < 2 kW

Pose courante. Ces revêtements ne nécessitent pas de méthode de pose particulière. (Pas de feuillard de cuivre)

LES REVÊTEMENTS DISSIPATEURS (DIF) ET CONDUCTEURS (ECF)

Pose avec feuillard de cuivre : code 0586 (longueur : 200 ml)

Stocker les dalles 24 h avant la pose dans la pièce à réaliser.

CAHIER DES CHARGES POUR LES REVÊTEMENTS CONDUCTEURS :

Il appartient au maître d'ouvrage et / ou maître d'œuvre de définir dans le cahier des charges la norme souhaitée.

MÉTHODES POUR LES REVÊTEMENTS DE SOLS RÉSILIENTS :

En Europe : EN 1081. Résistance transversale et résistance superficielle sur trépied.

Aux USA : ASTM F150 /NFPA 99 (2 électrodes cylindriques).

MÉTHODES POUR LES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES :

En Europe : CEI 61340-4-1.

Aux USA : ANSI/ESD S 7.1.

Pour toutes autres méthodes, voir Fiche Technique du matériau.

1. CHOIX DU TRAITEMENT DES JOINTS

Ce matériau se met en œuvre par EMBOÎTEMENT **sans remontée en plinthe.**

CLASSIFICATION		PRODUIT
Résistance au poinçonnement		P3
Finition	E2	Emboîtement des dalles + Calfatage en rives (aménagement un espace de 3 mm en périphérie pour application du mastic)

2. MISE EN ŒUVRE

Dispositions préalables

TAUX DE SICCITE :

Taux d'humidité < 7 % à 4 cm avec test bombe à carbure (Control Carbide Moisture).

Ce revêtement n'exclut pas la préparation du support.

Il doit être appliqué sur un support respectant le DTU 13.3.

Il est impératif que la planéité du support soit respectée afin d'assurer une bonne conductibilité.

Les locaux étant climatisés, ces dalles ne sont pas soumises à des écarts de température de plus de 20°C.

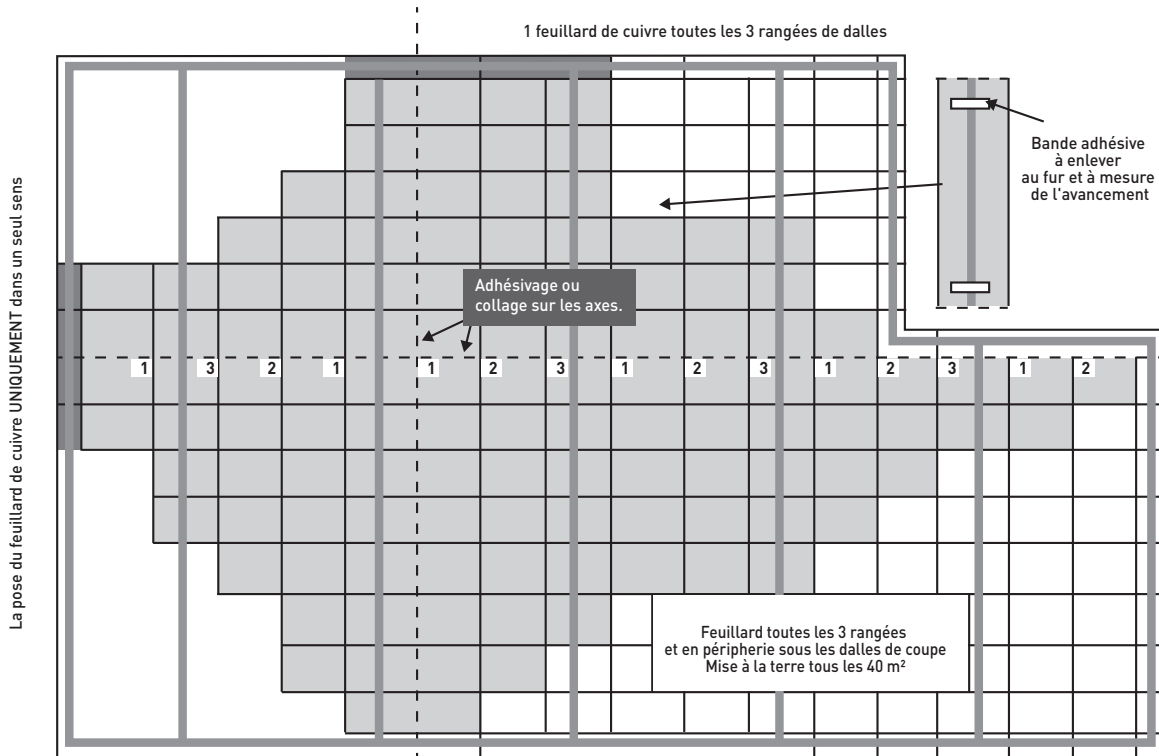
Les dalles doivent être stockées sur le chantier 24 à 48 heures avant à température ambiante.

Ce revêtement ayant des caractéristiques électriques spécifiques, il convient de le mettre en œuvre selon la méthode suivante.

■ 2.1. IMPLANTATION DU FEUILLARD

- Planter un feuillard de cuivre toutes les 3 rangées au fur et à mesure de l'avancement de la pose des dalles et dans un seul sens. Planter un feuillard de cuivre sur la périphérie de la pièce. Les feuillards sont posés et maintenus par des bandes adhésives qui seront enlevées au fur et mesure de l'avancement de la pose.
- Laisser en attente l'extrémité (environ 15 cm) pour permettre à l'électricien de procéder à la mise à la terre, tous les 40 m².
- Ceinturer le local avec un feuillard de cuivre sur le périmètre de la pièce.
- Le feuillard de cuivre peut être visible par telegraphing.

Ne pas utiliser de feuillard adhésivé qui pourrait, selon la planéité du support, dégrader la mise à la terre à cause d'un contact discontinu avec l'envers du matériau.



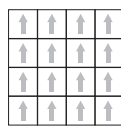
2.2. POSE DES DALLES

• Précautions

- 1- Les dalles sont livrées sur palette. Il est impératif de ne pas mélanger les différents lots.
- 2- Sens de pose : les dalles sont posées **TOUTES** dans le même sens. Respecter le sens indiqué par la flèche au dos de la dalle.
- 3- Les matériaux pressés, tel que les dalles GTI peuvent avoir des tolérances de dimensions d'une série à l'autre ou d'un coloris à un autre. Dans ce cas, les dalles peuvent prendre un léger décalage.

Il est donc nécessaire de recouper la rangée complète de dalles afin de pouvoir continuer la pose.

- Tracer les axes au sol.
- Emboîter les dalles entre elles en les posant toutes dans le même sens.



Progresser en les posant en « escalier » en suivant les axes tracés.

Enlever les bandes adhésives qui maintiennent les feuillards au fur et à mesure de l'avancement de la pose.

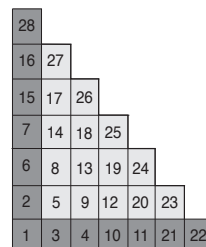
OUTILLAGE NÉCESSAIRE :

Cutter - Mètre ruban - Règle métallique - Scie sauteuse - Scie circulaire Maillet résine synthétique - Maillet anti rebond

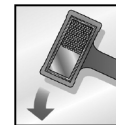
2.3. CONDITIONS D'IMBRICATION (MODE OPÉRATOIRE, OUTILS...)

Les dalles sont imbriquées par frappe au maillet synthétique.

- Les dalles à emboîter sont disposées sur le support et l'emboîtement se réalise de l'angle vers le bord.
- Positionner toutes les dalles dans le même sens en respectant le sens des flèches indiquées sur l'envers du revêtement.



■ Dalles des axes
□ Dalles de « remplissage »



	GERFLOR	JANSER	ROMUS	WOLFF
Maillet synthétique	-	262 468 000	94 959	731470 000
Maillet anti rebond	-	-	94 964	-

2.4. DÉCOUPE (MODE OPÉRATOIRE, OUTILS...)

La découpe est effectuée au cutter (1 passage ou 2 en surface avant de plier la dalle).

Pour faciliter celle-ci, nous vous recommandons de chauffer le matériau avec un décapeur thermique.

Cette méthode évite l'utilisation d'une scie sauteuse.

Ensuite les découpes dites « difficiles » (huisserie...) peuvent être faites à la scie sauteuse ou à la pince démultipliée.

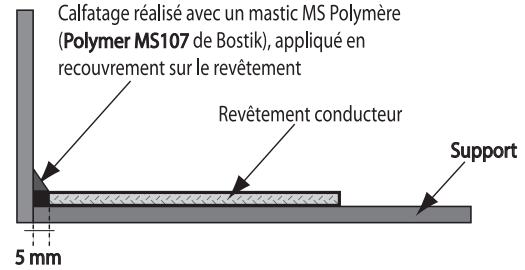
Pour des grandes longueurs, nous conseillons d'avoir sur le chantier une scie circulaire.

2.5. ARASEMENT PÉRIPHÉRIQUE

• Calepiner la salle de façon à équilibrer les coupes en périphérie.
Les dalles de coupe doivent être égales au minimum à la moitié d'une dalle.

Laisser un espace de **5 mm le long des murs. Espace qui inclut la compression du mastic.**

Calfater en appliquant un mastic MS Polymère.



3. TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS

3.1. PLINTHES

Plinthes VYNAFLEX ou Plinthes Souples de GERFLOR pour la finition entre le sol et mur.

3.2. JOINTS DE DILATATION DU SUPPORT

3.2.1 - Joints de dilatation structurel encastré dans le dallage

Pas de désaffleure entre les 2 éléments du dallage.

Mise en place de joints de dilatation encastrés, type CJ 20+0 de ROMUS ou similaire.

Les dalles GTI EL5 CONNECT étant posées librement, il n'est pas nécessaire de s'arrêter de part et d'autre du joint de dilatation.

3.2.2 - Couvre joints de dilatation mis en œuvre après la pose des dalles GTI

Dans ce cas, les deux dallages de par et d'autre du joint de dilatation doivent être considérés comme deux pièces séparées. et nécessitent un bande de feuillard périphérique de par et d'autre du couvre joint de dilatation.

Le profilé sera en en surépaisseur sur le revêtement et fixé d'un seul côté.

3.3. DÉCOUPE AUTOUR DES PIEDS D'HUISSERIE ET POINTS SINGULIERS

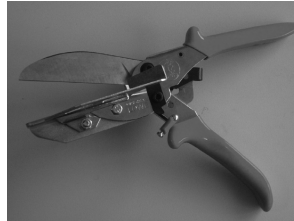


Cisaille à ongles

Référence : ROMUS : 93415 / JANSER : 237 530 000

Pour découpe autour des pieds d'hubriserie, endroits difficiles d'accès.

Disponible chez GERFLOR.



Cisaille à ongles démultipliée

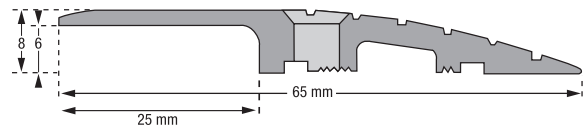
Référence : JANSER : 262 284 000

Pour découpe autour des pieds d'hubriserie, endroits difficiles d'accès.

3.4. ARRÊTS ET PASSAGES DE PORTE

Utiliser les profilés suivants selon les conditions d'usage : intensité du trafic, humidité...

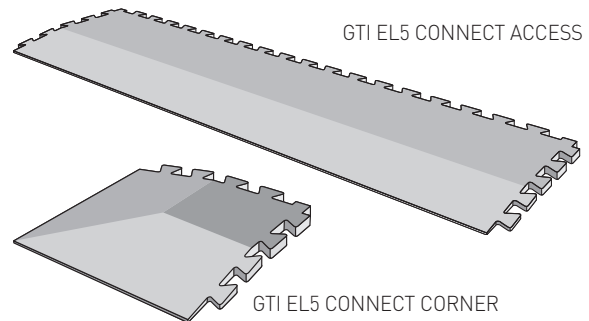
3.4.1 - Fort trafic, passage de transpalette...



Profil de finition 0505

3.4.2 - Trafic modéré

GTI EL5 CONNECT ACCESS ET CORNER		
GTI EL5 CONNECT ACCESS	635 x 320 mm	Code : 2717 suivi du n° de coloris
GTI EL5 CONNECT CORNER	320 x 320 mm	Code : 2718 suivi du n° de coloris



Ces accessoires nécessitent d'être collés avec une colle réactive Bi composants PU, et lestés pendant la prise de la colle (6 à 12 heures), ou avec une colle contact en phase aqueuse, par double encollage.

4. RÉPARATION

En cas de détérioration d'une dalle :

- Découper une queue d'aronde,
- Désemboîter les queues d'aronde,
- Remettre en place une nouvelle dalle.

5. MISE EN SERVICE - CIRCULATION

- Pour un trafic pédestre normal, la mise en service peut se faire immédiatement après la pose.
- Pour l'agencement du mobilier, prévoir des plaques de répartition pour l'acheminement du mobilier.
- Proscrire l'utilisation d'embouts caoutchouc.

6. CAS D'UN SOL CHAUFFANT

- Dans le cas d'un sol chauffant, la remise en chauffe s'effectue progressivement pendant 7 jours après la mise en œuvre du revêtement.

7. ENTRETIEN

NETTOYAGE DE FIN DE CHANTIER

La mise en service peut se faire aussitôt après l'installation du revêtement de sol, en prenant les précautions suivantes :

- Une fois l'installation terminée, le revêtement doit être nettoyé, minimum 24 heures après.
- Enlever la poussière et les chutes à l'aide d'un balai ou d'un aspirateur industriel.
- Laver le sol à l'aide d'une auto-laveuse en utilisant un détergent alcalin.
- Rincer à l'eau claire afin d'éliminer toutes traces de détergent.
- Laisser sécher.

NOTE : NE PAS DÉPOSER TROP D'EAU SUR LE SOL AFIN D'ÉVITER L'INFILTRATION À LA JONCTION DES DALLES.

ENTRETIEN QUOTIDIEN

Se référer à la Fiche d'Entretien du produit.

